

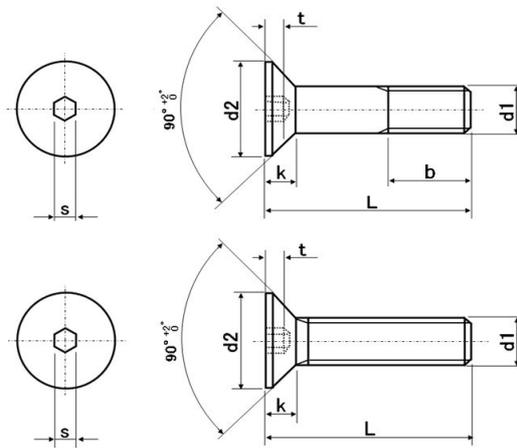
六角穴付皿ボルト

ISO 10642
JIS B 1194
DIN 7991

特徴

頭部が皿形状(皿頭)の六角穴付ボルトで機械・車両・建築等の一般的な締付けに使用されています。ザグリ(座ぐり)加工を施すことが必要ですが、締結後は相手材表面とボルト頭部とがフラットになり見た目に美しく仕上がります。リセスが六角穴である為、十字穴やすり割りなどの皿小ねじでは対応できない重量扉用蝶番など大型の設備やしっかり締結したい部分に採用されています。また家具表面などデザイン性の求められる箇所での使用も増えています。

寸法図



寸法表

d1	ピッチ	d2	k	s	t
M2	0.4	4	1.2	1.27	0.6
M2.5	0.45	5	1.5	1.51	0.6
M3	0.5	6	1.86	2.02	0.95
M4	0.7	8	2.48	2.52	1.55
M5	0.8	10	3.1	3.02	2.05
M6	1	12	3.72	4.02	2.25
M8	1.25	16	4.96	5.02	3.2
M10	1.5	20	6.20	6.02	4.1
M12	1.75	24	7.44	8.025	4.3
M16	2	30	8.80	10.025	5.0
M20	2.5	36	10.16	12.032	5.6