

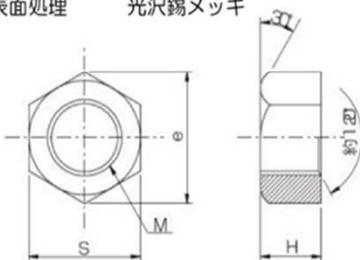
やきつかナット

焼き付き防止メッキ付きステンレス製ナット

- ◇ 高い焼き付き・かじり防止効果
- ◇ ドライな仕上がりで液漏れなし
- ◇ 繰り返し使用してもメッキが剥がれにくい

在庫寸法・在庫範囲

製造規格 JIS B 1181 (付属書)
六角ナット 1種
材 料 SUS304 (相当材)
保証荷重 1,000N/mm²
表面処理 光沢錫メッキ



■寸法表

呼び	ピッチ	基準寸法		
		H	S	e
M4	0.7	3.2	7.0	8.1
M5	0.8	4.0	8.0	9.2
M6	1.0	5.0	10.0	11.5
M8	1.25	6.5	13.0	15.0
M10	1.5	8.0	17.0	19.6
M12	1.75	10.0	19.0	21.9
M16	2.0	13.0	24.0	27.7
M20	2.5	16.0	30.0	34.6
M24	3.0	19.0	36.0	41.6
M30	3.5	24.0	46.0	53.1

■在庫サイズ

M4	M5	M6	M8	M10
○	○	○	○	○

M12	M16	M20	M24	M30
○	○	○	○	○

その他ご用命に応じます

やきつかナットとは

やきつかナットはステンレス製のナットに
 ㈱友電舎の開発した多層メッキを施した
 焼き付き防止ナットです。
 メッキの高い密着力で、剥がれにくく締め
 付け試験を8回繰り返しても焼き付き防
 止効果が残ります。
 ドライ仕上げにより、潤滑油を使った時
 のような液垂れが無く塗布時間もいりま
 せん。



- 錫層(機能性化粧材層)5~10μmの錫層。
銅層により吸収した熱をボルト・ナット締結時の擦れ合う表面(ねじ山)に保持しないようにし、かつ擦れ合う表面の摩擦を軽減する。また、美観も維持する。(ドライ仕上げ)
- 銅層(機能材料層)4~12μmの銅層。
熱伝導の良い銅で、締結時の摩擦により発生する熱を吸収・拡散する。
- ニッケル層(プライマ材料層)0.2~1μmのニッケル層からなり、ステンレスネジ部材の表面酸化層の活性化を行い、素地・銅層との密着性を向上させる。

やきつかナットの性能

■焼き付き耐久力比較

【実験条件】

- ・M8のボルト・ナットをインパクトドライバ(110N・m)で「締め付け」→「緩める」を10回繰り返す。
- ※M8の標準トルクは13.2N・mなので、通常の約8倍のトルク。

●トルク締め付け前

SUS (市販品)

やきつかナット (光沢メッキ仕上げ)

→

通常の約8倍のトルクで10回締め付け

●トルク締め付け後(110N・m/10回繰り返す)

【ナット側】

【ボルト側】

焼き付き発生

焼き付き・かじり無し

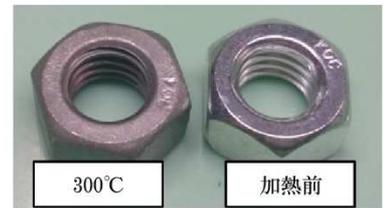
■耐熱性

【実験条件】

- ・M8のボルト(素材)とやきつかナットをインパクトドライバで締め付けた状態でマッフル炉に投入
- ・熱処理後、インパクトドライバ(110N・m)で10回締め付けを繰り返す、かじり・焼付きの有無を確認

温度	加熱時間	締め付け(10回)後の焼き付き結果	温度	時間	締め付け(10回)後の焼き付き結果	備考
250℃	10分	◎	350℃	10分	◎	(結果の見方) ◎ ~ 問題無し ○ ~ ややカサリ気味だが良好 △ ~ 多少のカサリ・焼き付きあり × ~ 焼き付き発生 ※実験結果ですので、使用環境により実際の性能は変動することがございます。ご使用時の目安にしてください。
	30分	◎		30分	◎	
	180分	◎		180分	◎	
300℃	10分	◎	400℃ (推奨値)	10分	◎	
	30分	◎		30分	◎	
	180分	◎		180分	○	

「熱環境による色調の変化」



280℃を超えると光沢が無くなり、外観が灰色に変化しますが、変色自体は性能に問題はございません。

※2015年11月現在の結果です。実験では400℃を超えても焼き付きは発生しておりませんが、様々な使用環境を考慮し、耐熱温度は400℃としております。上記実験データを目安としてご使用下さい。

■耐食性

●塩水噴霧試験

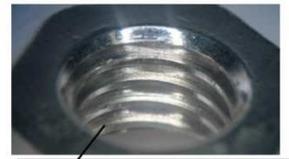
試験内容: J I S Z 2371 (塩水噴霧試験: 5%・pH6.5~7.2・35±2℃)

	白錆	緑錆	赤錆
200時間	わずかに発生	無し	無し
500時間	発生	無し	無し
1,000時間	発生	無し	無し
2,000時間	発生	無し	無し
3,000時間	発生	無し	無し
4,000時間	発生	無し	無し
5,000時間	発生	無し	無し

(参考) 塩水噴霧試験(480時間)は、「屋外暴露10年に相当する」という説があります

●加湿試験(電池作用腐食)

試験内容: 湿度100%・100℃・4時間



※外側は電食による斑点が発生しますが、内側は発生せず焼き付き防止の性能自体にも影響はございません。

ねじで繋ぐ絆

ねじコンシェル®.com

運営: 藤本産業株式会社

〒578-0957 東大阪市本庄中2丁目3-6

TEL: 06-6747-0234 FAX: 06-6747-5894

トップページ検索欄より
「やきつかナット」で検索

商品名/型番検索 GO

ねじコンシェル.comの3つのオススメポイント!

